

Verpackungsmaschine Pronova 510

Merkmale

- ▶ Verpackungssystem für vorgefertigte Beutel
- ▶ Anwendung: Verpacken von Einzelteilen oder Schüttungen
- ▶ Verbrauchsmaterial: PE, PP, Verbundfolie
- ▶ Fahrbares Maschinengestell
- ▶ Beutelvorwahlzähler
- ▶ Automatische Stopposition bei der Zuführung
- ▶ Bediengerät: Touch-Panel
- ▶ 3 Passwordebene für die Zugriffsrechte
- ▶ Software mit graphischen Eingabemasken
- ▶ Störmeldungen im Klartext
- ▶ Ausführung nach:
 - ▶ CE – Kennzeichnung
 - ▶ Kundenwerksnormen (auf Anfrage)
- ▶ Hohe Wartungs- und Servicefreundlichkeit

Optionen

- ▶ Manuelle Zuführung:
 - ▶ Handarbeitsplatz
- ▶ Automatische Zuführung:
 - ▶ Zählmaschinen, Waagen, Montageautomaten
- ▶ Thermotransfer-Direkt-Druck, Etikettierer
- ▶ Fußpedal zum Starten / Stoppen
- ▶ Rezepturverwaltung
- ▶ Synchronisation mit Zusatzmaschinen
- ▶ Minigrip
- ▶ Luftabsaugung
- ▶ Schutzgas
- ▶ weitere Optionen auf Anfrage



Technische Daten

Leistung: 12 m/min
(in Abhängigkeit von Beutellänge, Produktgewicht,
Zuführungsgeschwindigkeit und Optionen)
Beutelbreite: 50 – 800 mm
Befüllstrecke: 1000 – 5000 mm

Stromanschluss: 230 V, 1-Phasig
Leistung: 1,2 kW
Druckluft: 6 bar
Abmessungen: 3600 x 675 x 1480 mm (L x B x H)
Gewicht: 200 kg