

## Verpackungsmaschine Pronova 505

### Merkmale

- ▶ Verpackungssystem für vorgefertigte Beutel
- ▶ Anwendung: Verpacken von Einzelteilen oder Schüttungen
- ▶ Verbrauchsmaterial: PE, PP, Verbundfolie
- ▶ Fahrbares Maschinengestell
- ▶ Beutelvorwahlzähler
- ▶ Automatische Stopposition bei der Zuführung
- ▶ Bediengerät: Touch-Panel
- ▶ 3 Passwordebene für die Zugriffsrechte
- ▶ Software mit graphischen Eingabemasken
- ▶ Störmeldungen im Klartext
- ▶ Ausführung nach:
  - ▶ CE – Kennzeichnung
- ▶ Hohe Wartungs- und Servicefreundlichkeit

### Optionen

- ▶ Manuelle Zuführung:
  - ▶ Handarbeitsplatz
- ▶ Thermotransfer-Direkt-Druck, Etikettierer
- ▶ Fußpedal zum Starten / Stoppen
- ▶ Minigrip



### Technische Daten

Leistung: 5 m/min  
(in Abhängigkeit von Beutellänge, Produktgewicht,  
Zuführungsgeschwindigkeit und Optionen)  
Beutelbreite: 50 – 400 mm  
Befüllstrecke: 600 mm

Stromanschluss: 230 V, 1-Phasig  
Leistung: 1,2 kW  
Druckluft: wird nicht benötigt  
Abmessungen: 2200 x 655 x 1350 mm (L x B x H)  
Gewicht: 105 kg